



La sede Tonazzi di Cerro Maggiore (MI) Italia
Tonazzi building in Cerro Maggiore (MI) Italy

Tonazzi, un nome una storia ...
Tonazzi, a name a story...

RAPIDO B:

Riempitrice chiuditrice di tubetti costruita nel 1938
Tube filling and closing machine produced in 1938



Tonazzi aggiorna costantemente i suoi prodotti alle necessità del mercato. Le specifiche tecniche qui riportate sono perciò suscettibili di cambiamento.

Tonazzi is continually updating their products to market needs. The technical specifications given here are therefore subject to change without prior notice or without liability.

Tonazzi s.r.l. via Kennedy, 2/4 - 20023 Cerro Maggiore (MI) Italia
 Tel. +39/0331.51.43.56 - Fax +39/0331.51.56.71 - E-mail: info.tonazzi@betanet.it

Marchesini Group S.p.A. via Garganelli, 20 - 40065 Pianoro (BO) Italia
 Tel. +39/051.651.87.11 - Fax +39/051.651.64.57 - <http://www.marchesini.it> - E-mail: info@marchesini.it

Edizione Maggio 2000 - CONSEIL B&B - ph. C. Bertolini

COLIBRI' 1001

Riempitrice Chiuditrice Automatica per Tubetti
Automatic Tube Filling and Closing Machine



COLIBRI' 1001

Riempitrice Chiuditrice Automatica
per tubetti di metallo, plastica, polifoil e laminato
con caricatore a cassetto

Progettata e costruita secondo i più elevati standard tecnologici per garantire la massima produttività e qualità
Realizzata a norme G.M.P. adatta ad ambienti sterili e flusso laminare
Rapida intercambiabilità dei gruppi di chiusura per passare dal tubetto di metallo al tubetto di plastica
Cambio formato rapido e senza utensili
Regolazione elettronica della dosata con la possibilità di memorizzare fino a 50 cambi dose
CIP - SIP: sistema collaudato in stretta collaborazione con le più illustri aziende farmaceutiche e cosmetiche
Ottima accessibilità per la pulizia e la manutenzione

CARICO TUBETTI

- Caricatore da cassetto
- Caricatore ergonomico di grande autonomia, modello JUMBO
- Robot ortogonale a due assi, modello ROBOPLACER - TU

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Struttura macchina e armadio elettrico in acciaio inox AISI 304
- Organi meccanici in movimento realizzati con componenti autolubrificati
- Logica di funzionamento controllata da PLC con interfaccia operatore tramite display alfanumerico
- Pannello comandi montato su braccio basculante
- Controllo del tubetto capovolto
- Piatto porta-bussole a 12 stazioni
- Parti a contatto con il prodotto costruite in acciaio inox AISI 316 L con attacchi tri-clover
- Iniettore fisso con otturatore di chiusura a spillo con colpo d'aria per la pulizia dell'ugello.
- Limitatore di coppia per proteggere gli organi meccanici da eventuali sovraccarichi
- Arresto macchina in caso di caduta di pressione dell'alimentazione dell'aria compressa.

COLIBRI' 1001

Automatic Tube Filling and Closing Machine for metal, plastic, polyfoil and laminate tubes with cassette infeed system



Designed and constructed according to the highest technological standards to guarantee the maximum productivity and quality
Designed according to G.M.P. standards and therefore suitable for sterile rooms and laminar flows
Quick interchangeability of closing groups when passing from metal to plastic tubes
Fast size changeover without tools
Electronic dose adjustment with the possibility of memorizing up to 50 dose changeovers
CIP - SIP: system tested in close co-operation with the most famous pharmaceutical and cosmetic companies
Excellent access for cleaning and maintenance

TUBE INFEED

- Cassette infeed system
- Ergonomic and high capacity infeed system, model JUMBO
- Orthogonal two-axis robotized system, model ROBOPLACER - TU

MAIN FEATURES

- 304 stainless steel machine frame and control board
- Moving mechanical parts based on self-lubricated components
- Machine operations controlled by PLC with alphanumeric display for interface
- Control panel mounted on a swiveling arm
- Capsized tube control device
- 12-position turntable
- 316 L parts in contact with the product with tri-clover connections
- Fixed injector with positive shut-off valve and nozzle cleaning by air blow
- Safety coupling to protect mechanical parts from overload
- Machine stop if compressed air supply is insufficient

Velocità meccanica: fino a 100 tubetti/min.
Mechanical speed: up to 100 tubes/min.

COLIBRI' 1001

con caricatore ergonomico

Caricatore ergonomico posizionato all'esterno della macchina per evitare contaminazione nella zona di riempimento

Di nuova progettazione, adattabile ad ogni tipo di tubetto solo mediante regolazioni (senza sostituzioni di parti a formato)

Le nuove protezioni consentono la massima visibilità per l'ispezione durante il ciclo di lavoro

GRUPPI DI CHIUSURA

Tubetti di metallo:

- con piega semplice o doppia (a richiesta: piega a sella)

Tubetti di plastica e laminati:

- chiusura a pinze calde
- chiusura a mandrino caldo
- chiusura ad aria calda



COLIBRI' 1001

with ergonomic infeed system

Ergonomic infeed system arranged outside the machine to avoid contamination in the filling area

New design model suitable for any tube type by making simple adjustments (without replacing size parts)

The new safety guards allow the best visibility for inspection during the working cycle

CLOSING GROUPS

Metal tubes:

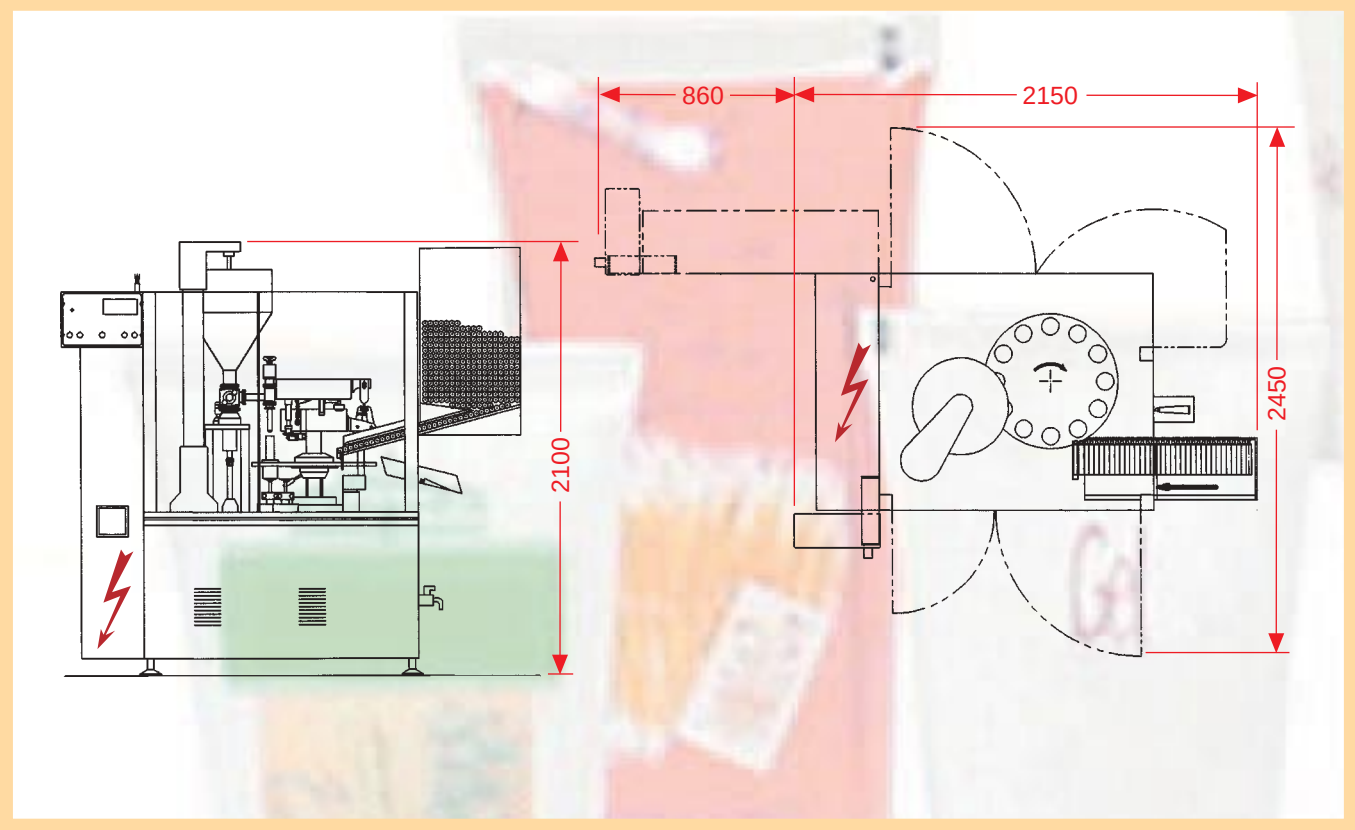
- normal or double folds (option: saddle fold)

Plastic and laminate tubes:

- hot jaws sealing group
- hot mandrel sealing group
- hot air sealing group

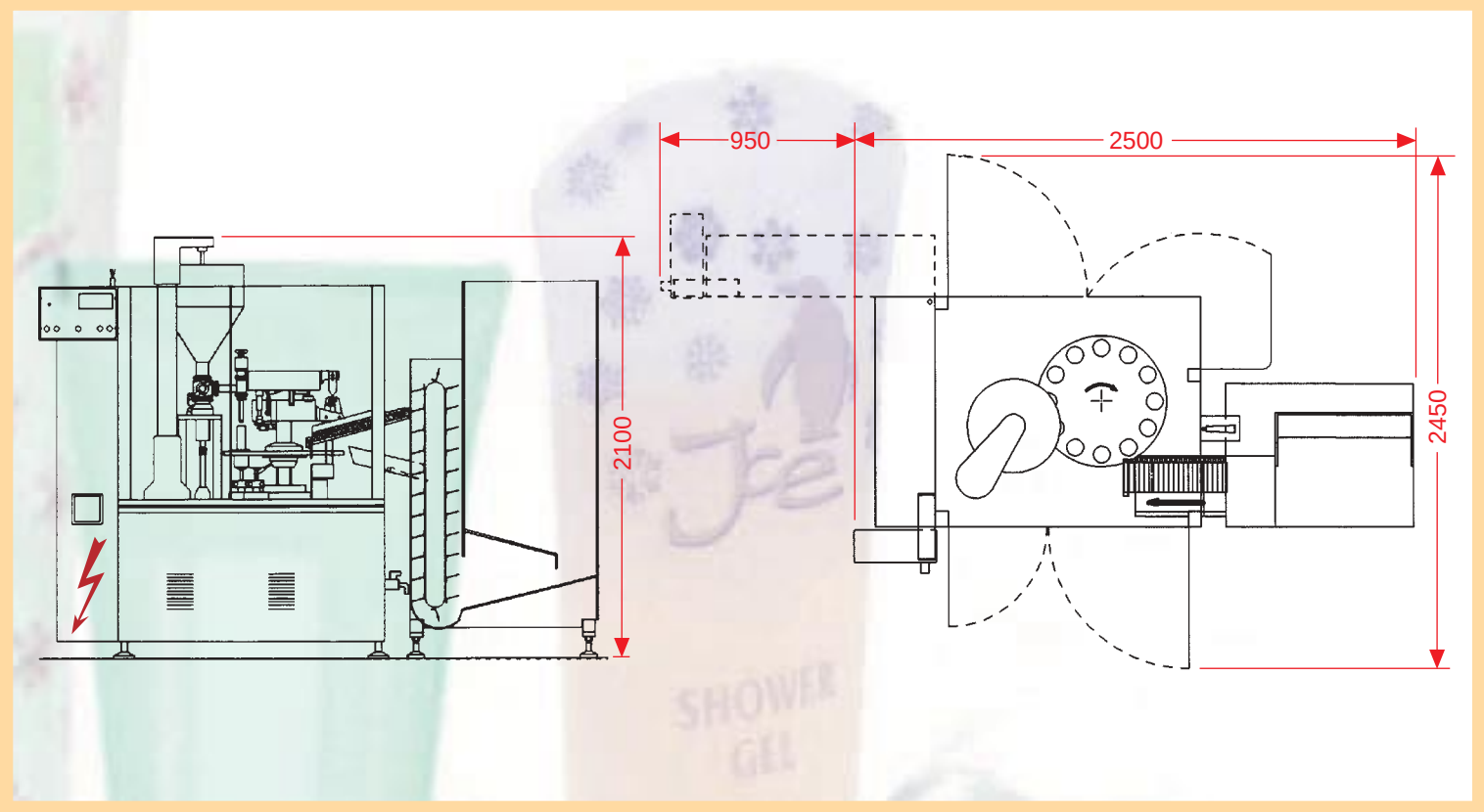
COLIBRI' 1001

con caricatore a cassetto - *with cassette infeed system*

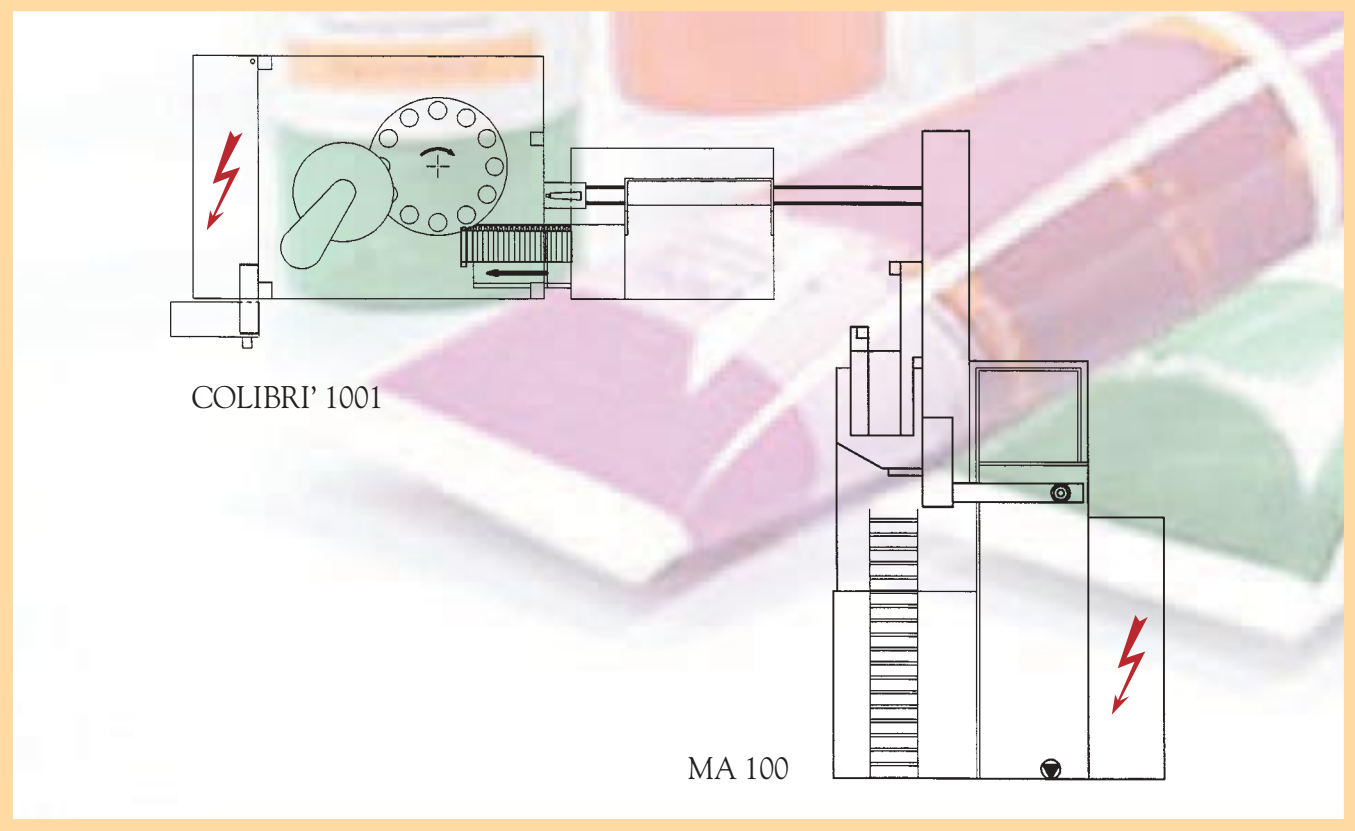


COLIBRI' 1001

con caricatore ergonomico - *with ergonomic infeed system*



COLIBRI' 1001 - MA 100



DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Dimensioni tubetti (Ø)	10 ÷ 50 mm	Tube Size Range (Ø)
Dimensioni tubetti con tappo (H)	50 ÷ 250 mm	Tube Size Range with cap (H)
Dosate	3 ÷ 390 ml	Filling Capacity
Velocità meccanica	fino a / up to 100	Mechanical Speed
Motore	1.1 kW	Motor
Potenza installata per tubetti di metallo	6.7 kW	Installed Power for metal tubes
Potenza installata per tubetti di plastica o laminati	9.2 kW	Installed Power for plastic or laminate tubes
Consumo acqua (solo per tubetti di plastica o laminati)	180 l/h	Water Consumption (for plastic or laminate tubes only)
Consumo aria massimo a 5 bar (macchina base)	4000 l/h	Max. Air Consumption at 5 bar (basic machine)
Dimensioni macchina con agitatore	2150 x 1260 x h 2100 mm	Machine Dimensions with stirrer
Peso circa	1000 Kg	Approx. weight

Chiusura
per tubetti metallo

Fold
for metal tubes

